



- I VISSER LE REP.04 A FOND DE FILET
- H SUPPORT PALIER N° 0 292 80 899 0
- G CARTER TURBINE N° 0 292 45 515 0
- F DOUILLE
- E ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE
- D LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES \varnothing SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
- C MASSE APPROXIMATIVE DE L'OUTILLAGE : 0,370 kg
CARACTERES HAUTEUR 4mm
- B PROCESS :
POSE:
- POSITIONNER LE GUIDE DE LA POIGNEE REP.1 DANS LA DOUILLE
- EN TENANT LA POIGNEE REP.1 DONNER UN CHOC SUR CELLE-CI POUR ENFONCER LA DOUILLE.
DEPOSE:
- VISSER LA VIS REP.2 DANS LA DOUILLE.
- EN TENANT LA POIGNEE REP.1 DONNER UN CHOC SUR CELLE-CI POUR EXTRAIRE LA DOUILLE.
- A FONCTION : POSE ET DEPOSE DES DOUILLES

DESIGNER: PAB CEMA-TNP LE 05-05-03		APPROVE: PAB BADDY		INTERPRETATION FOR DESIGNED BY: PAB INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100		DATE:
INCHARGE: ENGINE ARRIBEL 1		DESIGNATION: PIECE 1 MODULE GENERATEUR DE GAZ		N° PIECE: PART NUMBER 7 08M 03 213 0		DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE EXTRACTEUR						DATE:
FOCAL NAME:						DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE:
ECHELLE SCALE 1:1		FORMAT SIZE A1		CODE FABRICANT FOURN MANUFACTURER CODE: Turbomeca Groupe SAFRAN		DATE: 06/06/03 C.J. BADDY B. MACASTAU
TM 1110 G002		PLANCHE SHEET 1/1		DATE: 09/12/04 A. ESCOLA DATE: 18/03/02		

